

## 100%rF mit Ultraschall-Befeuchtungssystem

Die Firma Holcim beauftragte die Bédert AG mit dem Ersatz der Befeuchtungsanlage im Beton-Labor.

Das bestehende Zweistoffdüsen-System erreichte die gewünschte Feuchtigkeit (100% relative Feuchte) nicht und auf den Anlageteilen setzte Rost an. Weitere Minuspunkte waren die für Zweistoffdüsen benötigte teure Druckluft und die grosse Abwärme des Kompressors. Diese musste mit einem eigens dafür vorgesehenen Kühlaggregat nach aussen transportiert werden. Zudem bildeten



sich Wasserlachen am Boden und auf den Prüflingen.

Nach eingehender Beratung entschied man sich für das Ultraschall-Befeuchtungssystem der

Bédert AG. Bei diesem System wird Nebel erzeugt, der durch Verteilrohre in den Raum geblasen wird. Da bei 100%rF die Feuchteverteilung im

Raum nicht mehr automatisch erfolgt, musste eine umfangreiche Aerosolverteilung aus Edelstahl installiert werden. Für die Regelung wurden spezielle Sensoren eingesetzt, damit diese auch bei 100%rF korrekte Werte anzeigen. Die Steuerung erlaubt eine stufenlose Leistungsregulierung mit Halbleitern; die Steuerelektronik wurde ausserhalb des Raumes angebracht.

Der Kunde ist mit der Lösung sehr zufrieden. Dass sich auch der künftige Wartungsaufwand minimiert, ist ein willkommener Nebeneffekt.

[www.bedert.ch](http://www.bedert.ch) ●