



Behaglichkeit und gutes Klima

Luftbefeuchtung
Wasseraufbereitung
Hygiene

Bédert AG



Die Luftfeuchtigkeit spielt in der heutigen Wirtschaft und Gesellschaft eine entscheidende Rolle. Für die Lagerung von Lebensmitteln und Rohstoffen gilt es, ein optimales Klima zu schaffen. Aber nicht nur die Industrie muss sich auf bewährte Befeuchtungssysteme verlassen können. Auch bei der Erhaltung von sensiblen Gütern wie Kunst oder edlem Wein ist die richtige Luftfeuchtigkeit massgebend. Um dies zu erreichen, setzt die Bédert AG verschiedenste Geräte und Systeme ein, welche den strengen Hygiene-Kriterien gerecht werden.

Die Bédert GmbH wurde im Jahr 1997 durch Urs Bédert gegründet und 2003 in eine Aktiengesellschaft umgewandelt. 2007 folgte mit der Zusammenlegung von Büro, Lager und Werkstatt am neuen Firmensitz in Münsingen ein weiterer wichtiger Schritt. Im Herbst 2007 konnte dann auch bereits das 10-Jahr-Jubiläum gefeiert werden.

Durch unsere langjährigen Erfahrungen und das grosse Know-how sind wir in der Lage, eigene Systeme zu entwickeln, welche präzise auf die Bedürfnisse der Kunden ausgerichtet sind. Die komplette Projektbetreuung – von der Planung, über die Entwicklung bis hin zur Realisierung – ist ein weiterer Vorteil. Dank stetigen Innovationen, Zuverlässigkeit und Top-Service ist unser Unternehmen heute führend in der Luftbefeuchtung und Wasseraufbereitung.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Urs Bédert', is written over a light blue background with a white cloud pattern.

Urs Bédert
Geschäftsführer



1 Luftbefeuchtung

Ultraschall-Systeme (adiabatische Befeuchtung)

B-home
B-vino
Ultraschallbefeuchter ENS
Ultraschallbefeuchter BNB

Hochdruck-Systeme (adiabatische Befeuchtung)

B-four-System
Hochdruckpumpe B-four large
Hochdruckpumpe B-four smart
B-four Befeuchterturbine
B-four Deckenbefeuchter
B-four Befeuchterrack
B-four Master- und Slavebox
Kaltdampfgenerator

Scheibenzerstäuber-Systeme (adiabatische Befeuchtung)

humiDisk Zentrifugalbefeuchter

Zweistoffdüsen-Systeme (adiabatische Befeuchtung)

mc-Befeuchtungssystem

Verdunsterbefeuchtungs-Systeme (adiabatische Befeuchtung)

Verdunstungsbefeuchter B250
Verdunstungsbefeuchter B500
Hygienebefeuchter LBV

Druckloser Dampf (isotherme Befeuchtung)

homeSteam (Elektroden-Dampfbefeuchter)
humiSteam (Elektroden-Dampfbefeuchter)
heaterSteam (Widerstands-Dampfbefeuchter)
humiSteam Wellness (Elektroden-Dampfbefeuchter)
gaSteam
Dampfgebläse zu humiSteam und heaterSteam

Druckdampf (isotherme Befeuchtung)

Zentrale Dampfverteilungs-Systeme

2 Steuerung und Regelung

Steuerungskomponente
Temperatur- und Feuchtefühler
Leitwertmessgeräte

3 Wasseraufbereitung

Wasserenthärtungs-Systeme

Aquaboss Soft-I Einzelenthärter
Aquaboss Duo-Soft-I Pendelenthärter
Sensotrol Pendelenthärter

Umkehrosmosen-Systeme (Teilentsalzung)

Aquaboss Umkehrosmose UO-III
Aquaboss Umkehrosmose Profi-III

Patronenentsalzungs-Systeme (Vollentsalzung)

Patronen-Entsalzungsgerät

4 Hygiene

Hygiene-Systeme

B-silver
UVC-Entkeimung

Ultraschall-Systeme (adiabatische Befeuchtung)

B-home

Von der Bédert AG eigenentwickelter, vollautomatischer Luftbefeuchter für Einzelräume und Wohnungen auf der Basis von Ultraschall. Dieses, den SWKI-Richtlinien entsprechende Befeuchtungssystem eignet sich ausgezeichnet für Einzelräume und kommt erfolgreich u.a. in Villen, Kühlräumen und Labors zum Einsatz. Das System hat den Vorteil, dass kein Staubniederschlag (Kalkausfall) produziert wird. Der geringe Energieverbrauch sowie ein sehr geringer Platzbedarf sind weitere Vorteile.

B-vino

Von der Bédert AG eigenentwickelter, vollautomatischer Luftbefeuchter in kompakter Ausführung für Weinkeller, Lagerräume und Spezialanwendungen. Das B-vino-System ist ein steckerfertiges Gerät mit eingebauter Steuerung und Regelung sowie Wassersicherheits-System. Das Gerät entspricht den heute gültigen SWKI-Richtlinien.

Ultraschallbefeuchter ENS

Hauptvorteile der Ultraschallbefeuchtung sind nebst Energieeinsparung und sparsamstem Wasserverbrauch auch die hervorragende Regulierbarkeit und die Erzeugung von feinstem Nebel (Aerosole).

Der Ultraschallbefeuchter ENS eignet sich besonders zur Befeuchtung der Zuluft in Lüftungskanälen und Monoblocks. Der ENS ist die ideale Alternative zu herkömmlichen Luftbefeuchtungssystemen. Der normalerweise übliche hohe Wartungsaufwand entfällt. Es stehen verschiedenste Gerätegrößen von 1,2 kg/h bis 18,0 kg/h Befeuchtungsleistung zur Verfügung, welche beliebig kombiniert werden können.

Ultraschallbefeuchter BNB

Der Ultraschallbefeuchter BNB für direkte Raumbefeuchtung mit integriertem Ventilator findet seine Anwendung überall dort, wo keine Klima- bzw. lufttechnischen Anlagen bestehen. Die BNB-Serie bietet verschiedenste Regelvarianten und hält so die gewünschte Raumfeuchte in enger Toleranz.

Die wesentlichen Bauteile bestehen aus hochwertigem Edelstahl und sichern so eine lange Lebensdauer. Es stehen verschiedenste Gerätegrößen von 1,0 kg/h bis 8,0 kg/h Befeuchtungsleistung zur Verfügung, welche beliebig kombiniert werden können.



Hochdruck-Systeme (adiabatische Befeuchtung)

B-four-System

Das B-four ist ein Hochdruckzerstäubersystem, welches ganz neue technische Voraussetzungen schafft. Molekulardüsen bieten bislang unerreichte Zerstäubungsqualität in Bezug auf Feinheit, Sprühwinkel, Tropfenfreiheit unter Einhaltung absoluter Hygiene. Das Einsatzgebiet umfasst Lufttemperaturen bis -10°C und relative Feuchtigkeit bis 98 Prozent.

Die Hauptvorteile dieses innovativen Systems sind der ultrafeine, schwebefähige Nebel und der sehr geringe Energieverbrauch auch bei grossen Befeuchtungsmengen. Das System besteht aus kompakten, erprobten Komponenten und bietet einfachste Montage und Wartung. Das B-four ist das Befeuchtungssystem der Zukunft, seine Einsatz- und Anwendungsmöglichkeiten sind unbegrenzt. Es setzt sich aus einer zentralen Hochdruckpumpeneinheit, der Steuerung und Regelung und den einzelnen Befeuchter-Modellen zusammen, wobei diese gemischt eingesetzt werden können. Das System wird zur direkten Raumbefeuchtung sowie für den Einbau in Zuluftkanäle und Monoblocks eingesetzt. Die Steuerung und die Regelung können in ein Leitsystem integriert werden.

Die Hochdruckpumpeneinheit ist in zwei Ausführungen verfügbar:

Hochdruckpumpe B-four large

Die B-four Hochdruckpumpe large ist für Leistungen bis 1500 kg/h in verschiedenen Ausführungen erhältlich. Der Antrieb der Edelstahlpumpe erfolgt über einen Zahnriemen mit der optimalen Untersetzung und Kraftbedarf. Die Steuerung und die Regelung werden je nach Anforderung mit einer frei programmierbaren Steuerung (SPS) im Steuerschrank aufgebaut.

Hochdruckpumpe B-four smart

Die B-four Hochdruckpumpe smart ist die kostengünstige Lösung für Leistungen bis 120 kg/h. Die Hochdruckpumpe wird direkt angetrieben. Die Steuerung und die Regelung werden auch hier je nach Anwendung mit einer SPS-Steuerung im Steuerschrank aufgebaut.

B-four Befeuchterturbinen

Die B-four Befeuchterturbinen sind für horizontale Raumbefeuchtung mit rundem Aerosolstrahl für lange, schmale Befeuchterstrecken entwickelt worden. Die Befeuchterturbinen sind in den verschiedensten Modellen und Leistungen erhältlich (4 kg/h bis 20 kg/h). Der Ventilator besteht aus hochwertigem Kunststoff und ist drehzahl geregelt. Das Ventilator-Gehäuse ist aus poliertem Edelstahl gefertigt.



Luftbefeuchtung

B-four Deckenbefeuchter

Der B-four Deckenbefeuchter ist für horizontale Raumbefeuchtung mit diagonaler Verteilung gebaut, damit die adiabatische Abkühlung der Luft gleichmässig verteilt wird. Der Deckenbefeuchter ist in drei Modellen mit Befeuchtungsleistungen von 8 kg/h bis 32 kg/h lieferbar. Der drehzahlgeregelte Ventilator und das Ventilatorgehäuse bestehen aus hochwertigem Kunststoff.



B-four Befeuchterrack

Das B-four Befeuchterrack wird nach den Kanal- oder Monoblockmassen und der gewünschten Befeuchtungsleistung berechnet und hergestellt. Die Regulierung im externen Schaltschrank erfolgt über eine SPS in Stufen mit variablem Befeuchtungs- und Pausentakt. Das Befeuchterrack ist in zwei Varianten lieferbar:

- Standardausführung ohne Erwärmung des Befeuchtungswassers
- Hygieneausführung mit Erwärmung des Befeuchtungswassers auf 85 °C



B-four Master- und Slavebox

In den B-four Master- und Slaveboxen sind dank einer kompakten Bauweise bereits alle Steuerungs- und Regelungsapparate eingebaut. Auch die Master- und Slavebox gibt es in zwei Varianten:

- Standardausführung ohne Erwärmung des Befeuchtungswassers
- Hygieneausführung mit Erwärmung des Befeuchtungswassers auf 85 °C



Kaltdampfgenerator

Dieses bewährte Hochdruckbefeuchtungssystem zeichnet sich durch die 100%-Luftsättigung plus bis zu 2 gr/kg Übersättigung aus. Totale Modularität, geringster Energieverbrauch, maximale Montagemöglichkeiten und dank neuester Wasserrückführtechnik geringster Wasserverbrauch. Dank modularer Bauweise lässt sich dieses System auch nachträglich in die verschiedensten Luftsysteme integrieren.

Dank einem völlig neu entwickelten Wasserrückführsystem können über 90 Prozent des eingesetzten, entmineralisierten Wassers wieder zur Befeuchtung genutzt und somit gespart werden.

Die Hochdruckpumpeneinheit besteht aus hochwertigen Materialien und enthält alle zur Bedienung des Systems nötigen Komponenten. Der zur stetigen Regelung notwendige Frequenzumformer wird fachgemäss in eine Steuerzentrale eingebaut und kann so in ein modernes Hausleitsystem integriert werden.



Scheibenzerstäuber-Systeme (adiabatische Befeuchtung)

humiDisk Zentrifugalbefeuchter

Der humiDisk ist ein kleiner adiabatischer Befeuchter, der den Zentrifugaleffekt einer Drehscheibe nutzt und so das Wasser mit dem Zentrifugalbefeuchter in kleinste Teilchen zerstäubt, die leicht von der Luft absorbiert werden können. Benutzerfreundlichkeit, Kosteneinsparung und einfache Wartung charakterisieren dieses Befeuchtungssystem.

Mit einem Energieverbrauch von 220 Watt und 0,85 kg/h bis 6,5 kg/h zerstäubtes Wasser fallen die Betriebskosten sehr gering aus.

Die Schalttafel von humiDisk ist mit einem integrierten Feuchtigkeitsregler ausgestattet. Ein integrierter, vom Thermostat aktivierter Widerstand ermöglicht den Einsatz von humiDisk in Kühlzellen bei Temperaturen knapp unter Null (Mindesttemperatur $-2\text{ }^{\circ}\text{C}$).

Zweistoffdüsen-Systeme (adiabatische Befeuchtung)

mc-Befeuchtungssystem

Das adiabatische mc-Befeuchtungssystem ist ideal für die Befeuchtung von mittleren bis grossen Industrieanlagen mit beträchtlichem Luftvolumen und eignet sich für die Installation in Luftkanälen und die direkte Raumbefeuchtung. Hierfür wird eine Mischung aus Wasser und Druckluft mit Zerstäuberdüsen in feinen Aerosolnebel zerstäubt. Das zerstäubte Wasser wird rasch von der Luft absorbiert.

Verdunsterbefeuchtungs-Systeme (adiabatische Befeuchtung)

Verdunstungsbefeuchter B250

Der leistungsstarke Scheibenluftbefeuchter mit vollautomatischer Steuerung und elektronischem Hygrostat, Wasserstandsanzeige und 2-Stufen-Gebläse. Das steckerfertige Gerät kann mit normalem Leitungswasser betrieben werden und ist ohne Installationsarbeiten variabel einsetzbar.

Verdunstungsbefeuchter B500

Mobiler, steckerfertiger Luftbefeuchter aus korrosionsfreiem Kunststoffgehäuse, elektronischer Steuerung, Wasserstandsanzeige, 4-Stufen-Gebläse mit Automatikfunktion und Selbstdiagnosesystem. Optional ist auch eine automatische Wasserzufuhr, ein UV-Entkeimungssystem und eine Kalkumwandlungspatrone erhältlich. Mit dem Einbau eines Aktivkohle-Reinigungsfilters wird der Befeuchter gleichzeitig auch zum Luftreiniger.

Hygienebefeuchter LBV

Dieses Befeuchtungssystem ist eine komplette Befeuchtungseinheit zur Raumaufstellung. Das Gerät ist mit einem laufruhigen Radialventilator ausgestattet, welcher die Raumluft durch die auf der Vor- und Rückseite vorhandenen Zuluftgitter ansaugt. Die Luft wird durch ein Kunststoffwabenpaket geführt und verlässt so befeuchtet das Gerät durch das Ausblasgitter an der Oberseite. Diese kompakte Befeuchtereinheit wird direkt ans Leitungswasser angeschlossen. Gegen Überfüllung ist ein 3-faches Sicherheitssystem inklusive Tropfsensor eingebaut. Das System ist hygienisch unbedenklich, gibt es doch keine Wassertanks oder stehendes Wasser. Kompaktheit und einfachste Montage lassen dieses Gerät zur idealen Büro- und Heimbefeuchtung werden.



Druckloser Dampf (isotherme Befeuchtung)

homeSteam (Elektroden-Dampfbefeuchter)

Dampfbefeuchter, welcher sich vor allem für die Befeuchtung von Räumen bis zu 500 m² optimal eignet. Erhältlich in den beiden Ausführungen 1.5 kg/h und 3.2 kg/h. Das homeSteam-System ist äusserst praktisch, einfach zu installieren und kann automatisch betrieben werden. Die Wartung, der Austausch des Zylinders und die Reinigung sind sehr einfach. Das Gerät wird mit Rohwasser betrieben.

humiSteam (Elektroden-Dampfbefeuchter)

Die Reihe humiSteam stellt die hochentwickelte und flexible Lösung für alle Befeuchtungsbedürfnisse dar, für industrielle und private Anwendung, von Museen bis hin zu Sterilräumen. Der Ein/Aus- oder modulierende Regler mit LED-Anzeige steuert die Dampfproduktion von 1.5 kg/h bis 126 kg/h je nach Modell. Gesteigerte Leistungsfähigkeit wird dank neuen Elektroden, IR-Fernsteuerung, neuem Zylinder und mit den «full body»-Filtern erreicht. Das Gerät wird mit Rohwasser betrieben.

heaterSteam (Widerstands-Dampfbefeuchter)

Befeuchter mit elektronischen Widerstandselementen. Dank seiner Vielseitigkeit kann heaterSteam in jeder Anwendung eingesetzt werden. Ob im Luftkanal, für die Direktbefeuchtung, im Komfortbereich oder für die Befeuchtung von Produktionsanlagen. Also überall, wo maximale Dampfreinheit und ein langzeitiger Betrieb ohne Wartungseingriffe erforderlich sind.

Der Ein/Aus- oder modulierende Regler mit LED-Anzeige steuert die Dampfproduktion von 2.4 kg/h bis 60 kg/h, je nach Modell. Weitere Merkmale sind die speziellen, in Aluminiumplatten eingetauchten Heizelemente, die serielle Schnittstelle RS485 (modulierende Version) und die herausnehmbare Kalksammeltasche im Zylinder (optional). Der IR-Empfänger (optional) rundet die Vielseitigkeit dieses Befeuchtungssystems ab. Das Gerät kann sowohl mit entmineralisiertem wie auch mit Rohwasser betrieben werden.

humiSteam Wellness (Elektroden-Dampfbefeuchter)

Dampfbefeuchter für Dampfbad- und Sauna-Anwendungen. Der Betrieb erfolgt mit normalem Leitungswasser. Der Befeuchter ist mit einem grossen, benutzerfreundlichen LCD-Grafikdisplay ausgestattet und kann stetig oder im Ein/Aus-Betrieb geregelt werden. Eine integrierte Tages- und Wochenzeitschaltuhr ermöglicht den Betrieb mit verschiedenen programmierten Solltemperaturen. Bis zu drei Duftaromen, zwei externe Ventilatoren sowie ein Kabinenlicht können geschaltet werden. Die Anbindung an ein Gebäudemanagementsystem ist möglich. Der humiSteam Wellness ist erhältlich in den Leistungsbereichen von 1,5 kg/h bis 65 kg/h.

gaSteam

Der Dampfbefeuchter gaSteam wird mit Methangas oder flüssigem Erdgas betrieben und kann in wohnungseigene Heizanlagen integriert werden. Er hat einen hohen Wirkungsgrad und ist niedrig in den Betriebskosten. Es ist sowohl eine interne Regelung mit externen Feuchtefühlern wie auch eine stufenlose Produktion über einen externen Regler möglich. Der eingebaute Mikroprozessor ermöglicht die Modulation von 25 bis 100 Prozent der programmierten Dampfproduktion. Eine Vorwärm-Funktion unterstützt die schnellere Erzeugung von Dampf. Das Schaumerkennungs- und -beseitigungssystem AFS (Anit Foam System) garantiert eine perfekte und einheitliche Dampfproduktion. Der gaSteam ist erhältlich in den Leistungsbereichen von 40 kg/h bis 180 kg/h Befeuchterleistung.



Luftbefeuchtung / Steuerung

Dampfgebläse zu humiSteam und heaterSteam

Das Dampfgebläse kann auf dem Befeuchter selbst oder extern montiert werden. Das Gerät wird im Ein/Aus-Modus betrieben und über eine Wärmevorrichtung angesteuert, die ihn bei Dampfproduktion aktiviert. Wird die Dampfproduktion gestoppt, bleibt das Gebläse noch für eine kurze Zeit in Betrieb, um die Kondensation des restlichen Dampfes zu verhindern. Das Dampfgebläse kann optional auch mit einer Leistungsregulierung geliefert werden.

Druckdampf (isotherme Befeuchtung)

Zentrale Dampfverteilungs-Systeme

Die Zentral-Dampfzuleitungen ultimateSteam werden mit Zentral-Dampf unter Druck versorgt und verteilen den trockenen Dampf direkt im Luftkanal. Der mehrfach patentierte ultimateSteam garantiert exzellente Leistungen unter den kritischsten Bedingungen vor allem dort, wo die verfügbare Dampfabsorptionstrecke sehr knapp ausfällt. Die Dampfproduktion reicht von 1 kg/h bis 990 kg/h mit Abmessungen von 300 mm bis 3000 mm in Breite und Höhe. ultimateSteam kann mit einem pneumatischen oder elektronischen Dampfventil, Filter und Kondensatablauf installiert werden.

Steuerung und Regelung

Steuerungskomponente

Sämtliche Steuerungen werden von der Bédert AG selbst programmiert und zusammengebaut. Die frei programmierbare Steuerung (SPS) lässt eine Vielfalt von Schaltungen der diversen Regel- und Steuerkreisen zu.

Temperatur- und Feuchtefühler

Genaue Messwerte sind die Grundvoraussetzungen einer optimal funktionierenden Regelung und Steuerung. Die Bédert AG setzt deshalb zur Erfassung dieser Daten nur qualitativ hochstehende und genaue Geräte ein.

Leitwertmessgeräte

Beim Einsatz von Ultraschallbefeuchtern muss entmineralisiertes Wasser verwendet werden. Daher müssen zur Kontrolle von Leitwerten $<16\mu\text{s/cm}$ spezielle Leitwertmessgeräte eingesetzt werden.



Wasserenthärtungs-Systeme

Aquaboss Soft-I Einzelenthärter

Der Aquaboss Soft-I ist eine vollautomatische Wasserenthärtungsanlage für kleine Wassermengen. Überall dort, wo Verkalkung und schlechter Wärmeübergang zu Anlageschäden führen können, ist der Aquaboss Soft-I das ideale Wasserenthärtungsgerät. Der Aquaboss Soft-I arbeitet nach dem Ionenaustauscher-Prinzip. Die Regeneration kann wahlweise eingestellt werden, von Hand, zeit-, volumenabhängig oder kombiniert. Bei Stromausfall bleibt die Steuerung und Durchflussmessung in Funktion.

Alle erforderlichen Einbauten zur optimalen Verteilung des Wassers und der Regeneriersole sind auf dem System enthalten. Enthärtungskapazitäten von 16 °dH bis 110 °dH / Regeneration stehen zur Verfügung.

Aquaboss Duo-Soft-I Pendelenthärter

Der Aquaboss Duo-Soft-I ist eine dem neusten Stand der Technik entsprechende Wasseraufbereitungsanlage und dient der kontinuierlichen Erzeugung von enthärtetem Wasser. Die Einsatzmöglichkeiten dieser vollautomatischen Pendel-Wasserenthärtungsanlage sind äusserst vielseitig. Überall dort, wo Verkalkung und schlechter Wärmeübergang zu Anlageschäden führen können, ist der Aquaboss Duo-Soft-I das ideale Wasserenthärtungsgerät.

Der Aquaboss Duo-Soft-I arbeitet nach dem Ionenaustauscher-Prinzip. Alle erforderlichen Einbauten zur optimalen Verteilung des Wassers und der Regeneriersole sind auf dem System enthalten. Enthärtungskapazitäten von 2 x 55 °dH bis 2 x 500 °dH / Regeneration stehen zur Verfügung.

Sensotrol Pendelenthärter

Automatische, sensorgesteuerte Enthärtungsanlage zur Herstellung von Weichwasser nach dem Ionenaustauscher-Verfahren. Besonders geeignet bei schwankender Rohwasserhärte, unregelmässiger Weichwasserentnahme und erhöhtem Sicherheitsbedarf gegen Härtedurchbruch. Geringerer Salz- und Spülwasserbedarf (bezogen auf die produzierte Weichwassermenge) als bei mengengesteuerten Doppelanlagen durch bessere Kapazitätsausnutzung. Die Regeneration erfolgt über Sensorenmessung und nicht wie üblich über Volumenmessung. Enthärtungskapazitäten von 2 x 60 °dH bis 2 x 2900 °dH / Regeneration stehen zur Verfügung.

Umkehrosmosen-Systeme (Teilentsalzung)

Aquaboss Umkehrosmose UO-III

Die Aquaboss Umkehrosmose ist eine Entwicklung für die wirtschaftlichere Erzeugung von Permeat höchster Qualitätsstufe. Die Einsatzmöglichkeiten könnten vielseitiger nicht sein. In der Klima-Befeuchtungstechnik, der Lebensmittelindustrie und einfach überall, wo entmineralisiertes Wasser benötigt wird, ist die Aquaboss Umkehrosmose mit der patentierten Druckrohr- und Hygiene-spülung sowie der patentierten Ringspaltspülung die ideale Komplettlösung. Das Baukastensystem und die leichte Zugänglichkeit erleichtern die Servicearbeiten und senken die Unterhaltskosten. Das Gerät ist für vertikale oder horizontale Montage konzipiert, was eine bestmögliche Nutzung des zur Verfügung stehenden Raumes erlaubt. Die Umkehrosmose kann mit Netzwasserdruck (min. 4.5 bar) oder mittels Turbopumpe (bis 10 bar) betrieben werden. Es wird zwischen den Varianten On-Line und Off-Line unterschieden. Reinwasserproduktion ab 5 l/h bis 600 l/h, grössere Leistungen auf Anfrage.



Aquaboss Umkehrosmose Profi-III

Der Aquaboss Profi-III basiert auf der Aquaboss UO-III. Das Komplettsystem besteht aus Steuerung, Turbopumpe, Wasserfilter, Permeattank, Niveauregulierung, Sterilluftbeatmung, Druckerhöhungspumpe, Trocklaufschutz, Druckregulierung und Druckgefäß. Alle Anlagekomponenten sind komplett elektrisch verdrahtet, hydraulisch verrohrt und auf einem stabilen Rack montiert. Somit ist die Umkehrosmose nach kleinstem Montageaufwand sofort einsetzbar. Die Permeatproduktion (Reinwasser) reicht von 25 l/h bis 600 l/h.



Patronenentsalzungs-Systeme (Vollentsalzung)

Patronen-Entsalzungsgerät

Um eine Verkalkung von Befeuchtungsanlagen und Niederschläge im Raum zu vermeiden, wird ausschliesslich entmineralisiertes Wasser verwendet. Unsere Wasseraufbereitungs-Patronen können genau auf die örtlichen Wasserverhältnisse und Anlagen-Anforderungen abgestimmt werden. Verbunden mit unseren modernen Messgeräten wird dieses System auch höchsten Anforderungen gerecht. Zur Standardausrüstung gehören zwei Patronen, um eine ununterbrochene Entmineralisierung auch bei der Regeneration der einen Patrone zu gewährleisten. Die Montagemöglichkeiten sind vielseitig und äusserst unkompliziert. Entsalzungsleistungen von 40 l/h bis 2400 l/h je nach Patronentyp.



Hygiene-Systeme

B-silver

Die SPS-gesteuerte Wasserentkeimungsanlage B-silver verhindert mit Hilfe von Silberionen effizient das Wachstum von Mikroorganismen. Auf einfache Weise werden in bereits bestehenden sowie in Neuanlagen hygienisch einwandfreie, den SWKI-Richtlinien entsprechende Verhältnisse geschaffen.

Die entkeimende Wirkung der Silberionen findet überall statt, wo Wassermoleküle hingelangen können. Die Anlage besteht aus Steuergerät und Reaktor, welcher in die Frischwasserleitung oder als By-Pass eingebaut wird. Über einen Reaktor können mehrere Befeuchtungsanlagen betrieben werden. Die Steuerung ist zudem mit Anschlüssen für die Mess- und Regelungs-Systeme ausgerüstet.



UVC-Entkeimung

Die Desinfektion von Wasser gehört zu den komplexesten Problemen der Wasseraufbereitung. Die zu entfernenden Verunreinigungen sind in diesem Fall lebende Organismen, deren Konzentration variabel ist und von vielen Parametern wie Zeit, Temperatur, pH-Wert, Ionenzusammensetzung, Nährstoffangebot, Sauerstoffangebot, Toxinkonzentration und Lichtangebot abhängt. Über jeden dieser Parameter kann Einfluss auf Art und Anzahl lebender Mikroorganismen in einem wasserführenden System genommen werden.

Energiereiche UV-Strahlen sind in der Lage, photochemisch zwischenatomare Bindungen zu verändern und auf diese Weise zu denaturieren oder zu zerstören. Ultraviolettes Licht, kurz UV genannt, mit einer Wellenlänge von ca. 254 nm besitzt genügend Energie, um ungeschützte Mikroorganismen zu zerstören.



Unsere Stärken / Referenzen

Unsere Stärken

- kompetenter und flexibler Service, rasche Störungsbehebungen dank eigenem Materiallager
- rasche Reaktionen auf neue Produkte und Unabhängigkeit gegenüber Marken und Firmen
- auf Kundenwünsche individuell zugeschnittene Konzepte und Anlagen
- längjährige Erfahrung und grosses Know-how
- fachkundige Beratung, komplette Projektbetreuung
- qualitativ hochstehende Eigenentwicklungen

Referenzen

Verwaltungen

- Bundeshaus
- Die Schweizerische Post
- Div. Spitäler
- Schweizerische Bundesbahnen
- Swisscom

Medien

- Espace Media Groupe
- Mediacenter Bern
- Ringier Verlag
- Telebärn Multimedia

Banken

- Banca Privata Lugano
- Bank Julius Bär & Co. AG
- Berner Kantonalbank
- Basler Kantonalbank
- Credit Suisse
- RBA Bank
- Schweizerische Nationalbank
- UBS AG
- Zürcher Kantonalbank

Versicherungen

- Allianz
- Die Mobiliar
- SUVA Luzern
- Swiss Re
- Visana
- Zürich Versicherungen

Forschung

- AC-Labor Spiez
- Bundesamt für Metrologie
- EMPA Dübendorf
- ETH Zürich
- Forschungsanstalt Wädenswil
- IBM-Forschungslabor Rüschlikon
- Institut für exakte Wissenschaften Bern
- Universität Zürich
- Universität Bern

Produktionsbetriebe / Industrie

- Aerni Leuch AG
- Ascom Schweiz AG
- Banknotendruckmaschinen in Deutschland, Hongkong und Simbabwe
- Div. Druckereien
- Div. Schreinereien
- Galliker Transport AG
- RUAG AG

Lebensmittelbereich

- Div. Bäckereien
- Div. Käsereien
- Div. Metzgereien
- Geiser + Schwarz AG
- Grossbäckerei Harry Brot, Leipzig
- Grossbäckerei Kuchen-Peter, Wien
- Nestlé Suisse SA
- Panofina AG
- Verteilzentralen (Migros, Coop, Volg)
- Weinkellereien
- Zigarren- und Tabaklager

Museen

- Bundeskunstsammlung
- Eispalast Jungfrauoch
- Forum der Schweizer Geschichte
- Historisches Museum Bern
- Kunstmuseum Bern
- Landesmuseum Zürich
- Museum für Kommunikation Bern
- Naturhistorisches Museum Bern

Villen in

- Ascona, Basel, Gstaad, Montreux, Monaco, Nizza

Chalets in

- Gstaad, Lenk, Schönried und Rougemont

Weitere

- Div. Hotels
- Div. Privathäuser

Bédert AG

Luftbefeuchtung und Wasseraufbereitung

Bédert AG | Südstrasse 9 | CH-3110 Münsingen
Telefon +41 31 802 01 20 | Telefax +41 31 802 01 24
info@bedert.ch | www.bedert.ch